

ICS 53.020.30
J 80



中华人民共和国国家标准

GB/T 10051.11—2010

GB/T 10051.11—2010

起重吊钩 第 11 部分：吊钩螺母防松板

Lifting hooks—Part 11: Securing plates for hook nuts

中华人民共和国
国家标准
起重吊钩

第 11 部分：吊钩螺母防松板

GB/T 10051.11—2010

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街 16 号
邮政编码：100045

网址 www.spc.net.cn

电话：68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 7 千字

2011 年 4 月第一版 2011 年 4 月第一次印刷

*

书号：155066·1-42062 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话：(010)68533533



GB/T 10051.11—2010

2011-01-10 发布

2011-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

表 1 (续)

钩号	f	b h 11	t_2	L	d_{13}	质量≈ kg
25	150	32	8	180	14.5	0.36
32 和 40	190	32	8	220	14.5	0.44
50	240	32	8	270	14.5	0.54
63,80 和 100	300	40	8	340	14.5	0.85
125,160 和 200	430	50	10	480	20	1.90
250	480	50	10	540	20	2.10

3.2 标记示例

钩号 6, 孔距 f 为 75 mm, 宽度 b 为 25 mm 的防松板:

防松板 75×25 GB/T 10051.11

4 技术要求

4.1 防松板材料的力学性能不应低于 GB/T 700 中的 Q235A。

4.2 未注公差尺寸极限偏差应按照 GB/T 1804 中公差等级 f 的规定。

4.3 防松板表面粗糙度的最大允许值应符合表 2 规定。

表 2

部位	表面粗糙度 $Ra/\mu\text{m}$
b 两侧面	12.5
其他	25

4.4 防松板两侧配合面不应倒圆或倒角。

4.5 防松板应光洁, 不应有裂纹和锈渍。

5 检验规则

防松板应逐件按第 3 章和第 4 章的要求进行检验。

前 言

GB/T 10051《起重吊钩》分为如下几部分:

- 第 1 部分: 力学性能、起重量、应力及材料;
- 第 2 部分: 锻造吊钩技术条件;
- 第 3 部分: 锻造吊钩使用检查;
- 第 4 部分: 直柄单钩毛坯件;
- 第 5 部分: 直柄单钩;
- 第 6 部分: 直柄双钩毛坯件;
- 第 7 部分: 直柄双钩;
- 第 8 部分: 吊钩横梁毛坯件;
- 第 9 部分: 吊钩横梁;
- 第 10 部分: 吊钩螺母;
- 第 11 部分: 吊钩螺母防松板;
- 第 12 部分: 吊钩闭锁装置;
- 第 13 部分: 叠片式吊钩技术条件;
- 第 14 部分: 叠片式吊钩使用检查;
- 第 15 部分: 叠片式单钩。

本部分为 GB/T 10051 的第 11 部分。

本部分修改采用 DIN 15414:1983《起升装置滑轮组 安全板》。

本部分根据 DIN 15414:1983 重新起草。

考虑到我国国情, 在采用 DIN 15414:1983 时进行了修改, 这些技术性差异用垂直单线标识在它们所涉及的页边空白处, 在附录 A 中给出了技术性差异及其原因一览表以供参考。

为了便于使用, 本部分还做了以下编辑性修改:

- “本标准”一词改为“本部分”;
- 用小数点“.”代替作为小数点的逗号“,”。

本部分的附录 A 为资料性附录。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国起重机械标准化技术委员会(SAC/TC 227)归口。

本部分负责起草单位: 太原重型机械集团有限公司。

本部分参加起草单位: 北京起重运输机械设计研究院。

本部分主要起草人: 刘润林、叶佩馨、张燕平、王首成、申昌宏、王晓凌。